

В настоящее время в России из-за экономического положения достаточно актуальна проблема об экономии и сбережении энергии. Поскольку тепло так же является очень распространенным энергией, то с его утечкой в общественных и производственных помещениях борются путем применения различных продуктов. В частности используются различные **виды теплоизоляционных материалов**.

Различные [виды теплоизоляционных материалов](#) представляют собой производственные материалы или изделия, служащие для удерживания тепла в конструкциях жилых или производственных зданиях. Так же они применяются для теплоизоляции в различной технике, трубопроводах, промышленных установках и т.д. Стоит отметить, что виды подобных материалов достаточно разнообразны и специфичны в своем роде. Каждый тип применяется в отдельно взятом случае и позволяет создать действительно качественное утепление. В частности большим спросом является такой материал как **цилиндры теплоизоляционные rockwool**

. Как утверждают сами специалисты, которые весьма часто используют [цилиндры теплоизоляционные rockwool](#), данный продукт очень легок в использовании.

Наиболее эффективны материалы, обеспечивающие волоконную теплоизоляцию. Таким, например, является **минеральная вата knauf** (так ее называют в различной литературе), которая представляет собой вату, производящуюся из минерального сырья - например, песок, габбро-базальтовые минеральные породы, из которых делается базальтовая вата, и т.д. Такое сырье, как сода, песок и известняк применяется для изготовления стеклянной ваты. Шлаковаты, то есть доменные шлаки, являются продуктами вторичной переработки минералов.

В дальнейшем мы будем подразумевать под минеральной продукцией каменную и шлаковую, а под каменной - в первую очередь базальтовую. Подобная классификация распространена наиболее широко. Эти самые продукты и обеспечивают волоконную теплоизоляцию, особенно [минеральная вата knauf](#).

В основе технологии изготовления каменной ваты лежит плавление горных пород, таких как базальт, известняк, диабаз, глина доломит и другие породы, входящие в габбро-базальтовую группу и их аналоги, с целью получения из них тонкого волокна. Оно должно быть сформировано в, так сказать, равномерный "ковёр", который

Автор: Administrator
13.01.2012 12:22 -

подпитывается связующим с последующей тепловой обработкой в полимеризационной камере. В ней формируется конечный продукт. После этого материал нарезается и упаковывается для дальнейшей транспортировки и продажи.

В основе получения шлаковой ваты лежат шлаки черной и цветной металлургии.